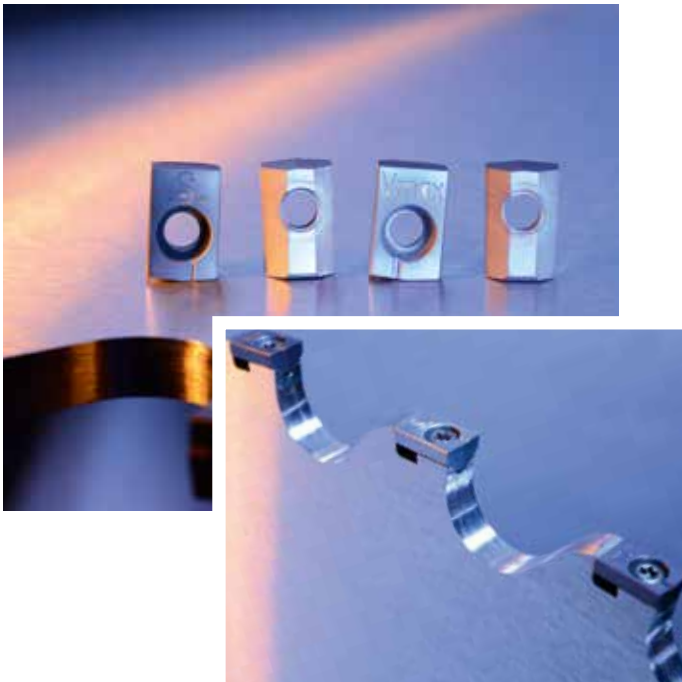


Vmax



VMAX – WECHSELPLATTENWERKZEUG

VMAX – BLADE WITH INTERCHANGEABLE CARBIDE TIPS



- Vor Ort auswechselbare Hartmetall-Platten
 - Sägen von großen Querschnitten
 - Zum Trennen von Vollmaterial aus niedrig- bis hochlegierten Stählen
 - Hohe Schnittleistung und Standfläche durch Kombination aus individuellem Schneidstoff und Beschichtung
 - Geringer Sägeblattbestand
 - Kein Schärf-Service notwendig
 - Längerer Lebenszyklus der Sägeblätter
- *On-site changing of carbide tips*
 - *Sawing of large cross-sections*
 - *For cutting solid material made of low-alloyed and high-alloyed steels*
 - *High cutting performance and service life span by a combination of customized coating and cutting material*
 - *Low saw blade inventory*
 - *No resharpening service needed*
 - *Longer life span of saw blades*

Sägeblatt / Sawblade		Materialabmessung in mm / Material dimension in mm																				
Durchmesser Diameter mm	Zähnezahl No. of teeth	≥	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	
800	50			■	■	■																
	60		■	■	■																	
1020	50					■	■	■	■													
	60			■	■	■	■															
	80		■	■																		
1350	60							■	■	■	■											
	80				■	■	■															
	100		■	■																		
1560	60								■	■	■	■	■	■								
	80						■	■	■													
1800	50														■	■	■	■	■	■	■	■
	60											■	■	■	■	■	■					

Weitere Abmessungen und Zähnezahlen auf Anfrage. Für Alle Hochleistungs-Kreissägemaschinen.
 Further dimensions upon request. For all high-performance circular sawing machines.





OPTIONALES ZUBEHÖR OPTIONAL ACCESSORIES



Rundlauf, Planlauf- und Spannungsprüfmaschinen
der Firma MUMTEC

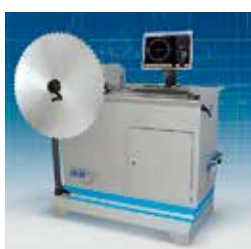
Harte Fakten für optimalen Rundlauf, Planlauf und perfekte Spannung

Rundlauf, Planlauf und Spannung gehören zu den entscheidenden Qualitätsfaktoren der Vmax. Nach jeder Neubestückung sollten diese Merkmale wirtschaftlich auf Maschinen der P-Serie vermessen werden. Die einzelnen Messwerte verschaffen jedem Anwender die nötige Transparenz. Damit haben sie Rundlauf-, Planlauf- und Spannungseigenschaften der Vmax stets unter Kontrolle und größte Laufruhe sowie höchste Standzeit sind garantiert.

Circular run-out, axial run-out and tensioning testing machines from MUMTEC

Hard facts for the ideal circular and axial run-out and perfect tensioning

Circular run-out, axial run-out and tensioning are among the decisive quality factors of the Vmax. After each retipping, all characteristics should be measured economically on the P-series machines. The individual measuring values provide each customer the necessary transparency and the circular run-out, axial run-out as well as the tensioning are under control. High performance and a long life span is always guaranteed.



Die P-Serie. Perfekte Kontrolle für Rundlauf,
Planlauf und Spannung

Perfect Control for circular and axial run-out and tensioning

Technische Daten Technical specs	P-1200	P-1600	P-2000	P-3500
Sägeblattdurchmesser \varnothing Saw blade diameter \varnothing	250 – 1200 mm	250 – 1600 mm	250 – 2000 mm	250 – 3500 mm
Bohrungsdurchmesser Bore diameter	≥ 20 mm	≥ 20 mm	≥ 20 mm	≥ 50 mm
Abmessungen Dimensions approx.	1500 x 1000 x 1000 mm	1500 x 1200 x 1000 mm	1500 x 1400 x 1000 mm	3000 x 2000 x 1500 mm
Gewicht ca. Weight approx.	300 kg	350 kg	500 kg	3000 kg
Pneumatischer Anschl. Air supply	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar
Elektrischer Anschl. Electrical supply	230 V 50 Hz / 400 V 3 ~ 50 Hz	230 V 50 Hz / 400 V 3 ~ 50 Hz	230 V 50 Hz / 400 V 3 ~ 50 Hz	230 V 50 Hz / 400 V 3 ~ 50 Hz

GEBR. LENNARTZ GMBH & CO. KG

Hohenhagener Str. 46 · D-42855 Remscheid
P.O.-Box 11 04 69 · D-42864 Remscheid
Fon: +49 (0) 21 91 / 99 60-0 · Fax: +49 (0) 21 91 / 99 60-60
Email: info@lennartz.de · www.lennartz.de

GEBR. LENNARTZ SERVICE- GESELLSCHAFT MBH

Untertürkheimer Str. 31 · D-66117 Saarbrücken
Fon: +49 (0) 6 81 / 5 20 53 · Fax: +49 (0) 6 81 / 5 10 66
Email: infosb@lennartz.de

LENNARTZ SAW (ANHUI) CO., LTD

No. 3 Shinan Road, Hi-Tech Zone, Hefei,
Anhui Province, 230088, P.R. China
Fon: +86 (0) 551-65841036 · Fax: +86 (0) 551-65841036
www.lennartz.cn

HEINEMANN SAW COMPANY

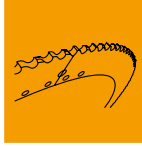
2017 Navarre Road, S.W. · 44706 Canton, Ohio (USA)
Fon: +1 (0) 330-456-47 21 · Fax: +1 (0) 330-456-03 18
www.heinemannsaw.com

MUMMENHOFF TECHNOLOGIE GMBH

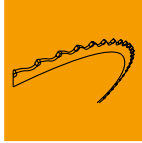
Hohenhagener Str. 46 · D-42855 Remscheid
Fon: +49 (0) 21 91 / 78202 - 0 · Fax: +49 (0) 21 91 / 78202 -22
www.mumtec.de



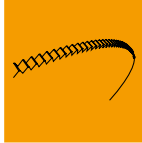
Hartmetallbestückte Kreissägeblätter bis 2230 mm Durchmesser zur Stahl- und NE-Metallbearbeitung
Carbide Tipped Circular Saw Blades up to 2230 mm diameter for cutting steel and non-ferrous metals



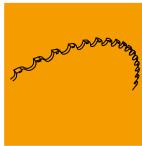
Segment-Kaltkreissägeblätter von 250 bis 1610 mm Durchmesser
Segmental Circular Cold Saw Blades from 250 to 1610 mm diameter



ECOmax – Hochleistungskreissägeblätter für das Sägen von Stahl und NE-Metallen
ECOmax – High-performance Circular Saw Blades for cutting steel and non-ferrous metals



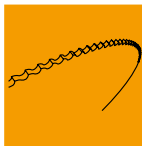
Warm- und Trennkreissägeblätter bis 2500 mm Durchmesser
Hot and Friction Circular Saw Blades up to 2500 mm diameter



Vmax – Wechselplattenwerkzeug
Vmax – Blade with interchangeable carbide tips



Stammblätter für Segment-Kaltkreissägeblätter, Hartmetallbestückte Kreissägeblätter und Diamantkreissägeblätter
Saw Bodies for Segmental Circular Cold Saw Blades, Carbide Tipped Circular Saw Blades and Diamond Circular Saw Blades



HSS Metallkreissägeblätter in allen Abmessungen
HSS Metal Circular Saw Blades in all sizes



Sägebänder zur Metallbearbeitung
Band Saw Blades for cutting metals



Kreissägemaschinen
Circular Sawing Machines



Zertifikat
gem. DIN EN ISO 9001
*Certification
according to DIN EN ISO 9001*



Lennartz
since 1896