

PRÄZISE | LEISTUNGSSTARK | INNOVATIV
PRECISION | STRENGTH | INNOVATION



Vertrauen Sie auf unsere über 120-jährige Erfahrung in der Herstellung von Sägeblättern: Als technischer Pionier fertigte LENNARTZ das weltweit erste hartmetallbestückte Kreissägeblatt für die Stahlbearbeitung.

Durch kontinuierliche Expansion haben wir uns über die Jahre zum Spezialisten und Marktführer in der Hochleistungskreissäge-technologie entwickelt. Um Ihnen stets Produkte in bestmöglicher Qualität bieten zu können, arbeiten wir eng mit Anwendern, Kunden, Forschungsinstituten sowie Schneidstoff- und Sägemaschinenherstellern zusammen.

Präzision und Innovation: Diese Werte bilden bei LENNARTZ die Basis für Forschung, Entwicklung und Herstellung. Das garantiert Ihnen als Anwender die größtmögliche Qualität Ihrer Sägeblätter und damit die maximale Wirtschaftlichkeit Ihrer Sägearbeitung.

Rely on over 120 years of experience in the production of saw blades: As a technical pioneer, LENNARTZ created the world's first carbide-tipped circular saw blade for steel machining.

Through a continuous expansion over the years, we have evolved into the specialist and market leader in the field of high-performance circular saw technology. We closely cooperate with users, customers, research institutes as well as cutting material and saw machine manufacturers, to always provide you with products in the best possible quality.

Precision and innovation: These values are the foundation for research, development and production conducted at LENNARTZ. This ensures the highest possible quality of your blades and thus the maximum efficiency of your saw application as a user.



Zahlen und Fakten

- Gründung im Jahre 1896: traditionsreiches Unternehmen mit 120 Jahren Erfahrung
- Ca. 250 Mitarbeiter an 5 Standorten
- Fertigung von Kreissägeblättern bis zu einem Durchmesser von 2500 mm
- Wir liefern unsere Sägeblätter in mehr als 80 Länder der Erde auf allen 5 Kontinenten

Facts and Figures

- *Founded in 1896: traditional company with 120 years of experience*
- *Approx. 250 employees in 5 locations*
- *Production of circular saw blades up to a diameter of 2500 mm*
- *We supply our saw blades to more than 80 countries on all 5 continents*

GEBR. LENNARTZ GMBH & CO. KG

Hohenhagener Str. 46 · D-42855 Remscheid
P.O.-Box 11 04 69 · D-42864 Remscheid
Fon: +49 (0) 21 91 / 99 60-0 · Fax: +49 (0) 21 91 / 99 60-60
Email: info@lennartz.de · www.lennartz.de

GEBR. LENNARTZ SERVICE-GESELLSCHAFT MBH

Untertürkheimer Str. 31 · D-66117 Saarbrücken
Fon: +49 (0) 6 81 / 5 20 53 · Fax: +49 (0) 6 81 / 5 10 66
Email: info@lennartz.de

LENNARTZ SAW (ANHUI) CO., LTD

No. 3 Shinan Road, Hi-Tech Zone, Hefei,
Anhui Province, 230088, P.R. China
Fon: +86 (0) 551-65841036 · Fax: +86 (0) 551-65841036
www.lennartz.cn

HEINEMANN SAW COMPANY

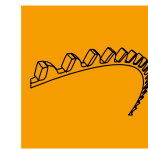
2017 Navarre Road, S.W. · 44706 Canton, Ohio (USA)
Fon: +1 (0) 330-456-47 21 · Fax: +1 (0) 330-456-03 18
www.heinemannsaw.com

MUMMENHOFF TECHNOLOGIE GMBH

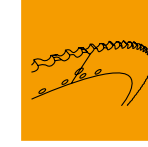
Hohenhagener Str. 46 · D-42855 Remscheid
Fon: +49 (0) 21 91 / 78202 - 0 · Fax: +49 (0) 21 91 / 78202 - 22
www.mumtec.de



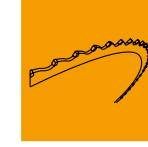
Zertifikat
gem. DIN EN ISO 9001
Certification
according to DIN EN ISO 9001



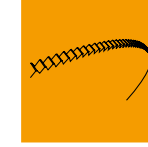
Hartmetallbestückte Kreissägeblätter bis 2230 mm Durchmesser zur Stahl- und NE-Metallbearbeitung
Carbide Tipped Circular Saw Blades up to 2230 mm diameter for cutting steel and non-ferrous metals



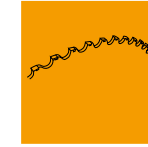
Segment-Kaltkreissägeblätter von 250 bis 1610 mm Durchmesser
Segmental Circular Cold Saw Blades from 250 to 1610 mm diameter



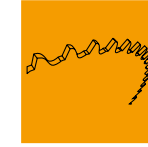
ECOmax – Hochleistungskreissägeblätter für das Sägen von Stahl und NE-Metallen
ECOmax – High-performance Circular Saw Blades for cutting steel and non-ferrous metals



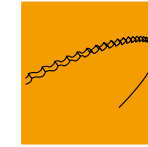
Warm- und Trennkreissägeblätter bis 2500 mm Durchmesser
Hot and Friction Circular Saw Blades up to 2500 mm diameter



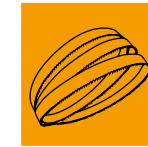
Vmax – Wechselplattenwerkzeug
Vmax – Blade with interchangeable carbide tips



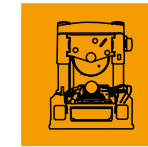
Stamtblätter für Segment-Kaltkreissägeblätter, Hartmetallbestückte Kreissägeblätter und Diamantkreissägeblätter
Saw Bodies for Segmental Circular Cold Saw Blades, Carbide Tipped Circular Saw Blades and Diamond Circular Saw Blades



HSS Metallkreissägeblätter in allen Abmessungen
HSS Metal Circular Saw Blades in all sizes



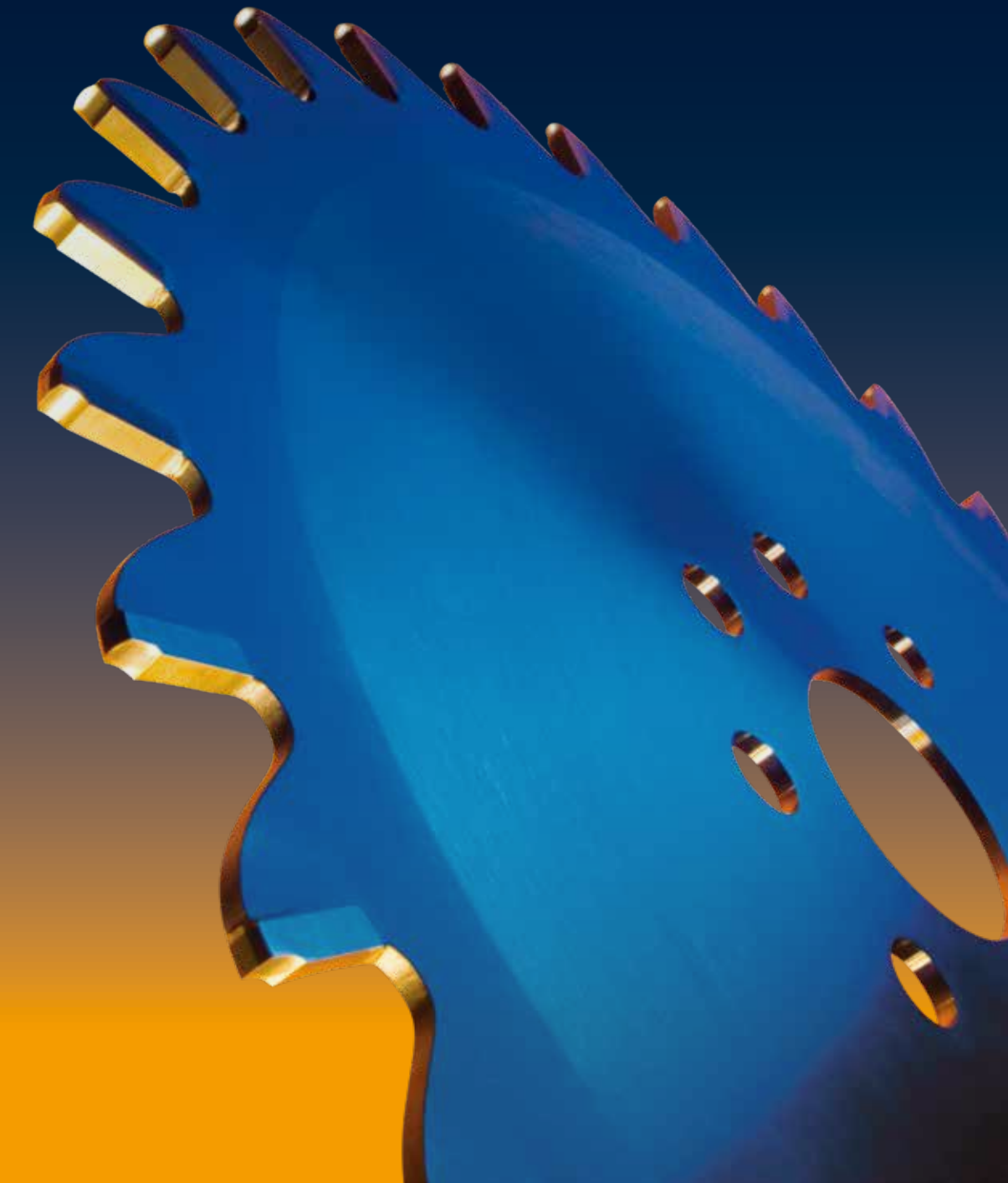
Sägebänder zur Metallbearbeitung
Band Saw Blades for cutting metals



Kreissägemaschinen
Circular Sawing Machines



No better way to cut!



UNSERE GESCHICHTE OUR HISTORY

1896



Gustav Lennartz sen. gründet in Remscheid eine Werkzeugschmiede. Er spezialisiert sich auf „gehämmerte Kreissägeblätter“ in reiner Handarbeit.
Gustav Lennartz sen. founds a tool manufacture in Remscheid. He specializes on "hammered circular saw blades" created purely through craftsmanship.

1950

Die Produktpalette umfasst nunmehr Warm- und Trennkreissägeblätter, HSS-Metallkreissägeblätter und als Schwerpunkt Segmentkaltkreissägeblätter von 200 bis 3010 mm Durchmesser, was weltweit einmalig ist.
The product range now includes hot and cutting circular saw blades, HSS metal cutting circular saw blades, and its key focus is on segmented cold saw blades in diameters from 200 to 3010 mm, which is unique in the world.



1970



LENNARTZ ist der weltweit erste Hersteller hartmetallbestückter Kreissägeblätter dieser Kategorie in Serienfertigung.
LENNARTZ is the world's first manufacturer of this category of carbide-tipped circular saw blades in series production.

1981

LENNARTZ übernimmt eine Schärferei im Saarland, Saarbrücken – Gebr. LENNARTZ Service-Gesellschaft mbH.
LENNARTZ acquires a sharpening company in Saarland, Saarbrücken – Gebr. LENNARTZ Service-Gesellschaft mbH.



2000

LENNARTZ übernimmt die Betriebsimmobilie und wesentliche Betriebsteile der Firma  Kreissäge-technik in Remscheid und die Niederlassung SEPIO in der Tschechischen Republik.
LENNARTZ takes over the operational real estate and major parts of the company  Kreissäge-technik in Remscheid, and the SEPIO subsidiary in the Czech Republic.

2002



LENNARTZ erhält das Qualitätsmanagementzertifikat gem. DIN ISO 9001:2000.
LENNARTZ receives the quality management certificate according to DIN ISO 9001:2000.

2007

Gründung von **Lennartz Saw** (Anhui) Co., Ltd in der Volksrepublik China.
Founding of **Lennartz Saw** (Anhui) Co., Ltd in the People's Republic of China.



2015

Übernahme der  in Canton, Ohio, USA.
Acquisition of the  in Canton, Ohio, USA.



1921

Start der Fertigung von Segmentkaltkreissägeblättern
Start of the segmented cold saw blade manufacturing



1966

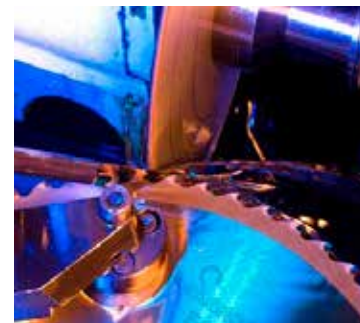
Lennartz fertigt das weltweit erste hartmetallbestückte Kreissägeblatt für die Stahlbearbeitung.
Lennartz manufactures the world's first carbide-tipped circular saw blade for steel machining.

1974

Gründung der Firma WAGNER-LENNARTZ DO BRASIL in Diadema/São Paulo. Die Herstellung der Segmentkaltkreissägeblätter startet dort 1976. Erweiterung der Produktpalette um Hartmetallbestückte Kreissägeblätter, HSS-Metallkreissägeblätter, Warm- und Trennkreissägeblätter, Stammlätter für Diamantkreissägen und Sonderwerkzeuge.
Founding of WAGNER-LENNARTZ DO BRASIL in Diadema/São Paulo. The production of the segmented cold saw blades starts there in 1976. Expansion of the product range with carbide-tipped circular saw blades, HSS metal circular saw blades, hot and cutting saw blades, and blanks for diamond-studded circular saws and special tools.

1986

Gründung der METABA, welche sich mit der Herstellung von Bimetall-Sägebändern beschäftigt.
Founding of the METABA, which is engaged in the manufacturing of bi-metal band saw blades.



2001

Start der Serienproduktion einer Dünnschnitt- und Hochleistungsvariante der hartmetallbestückten Kreissägeblätter, der ECOmax.
Series production start of thin-cutting and high-performance versions of the carbide-tipped circular saw blades – the ECOmax.

2005

Start der Produktion von Bimetall-Sägebändern bei WAGNER-LENNARTZ DO BRASIL.
Production start of bi-metal band saw blades at WAGNER-LENNARTZ DO BRASIL.

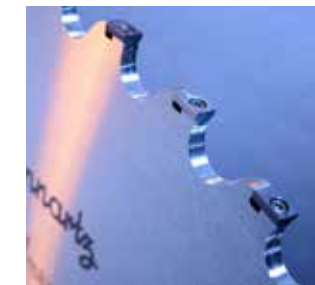
2010

Erweiterung des Produktprogramms im Bereich ECOmax-Sägeblätter.
Expansion of the product range in the area of ECOmax saw blades.



2016

Produktionsstart von hartmetallbestückten Kreissägeblättern mit mechanisch auswechselbaren Schneideinsätzen, Lennartz Vmax.
Production start of carbide-tipped circular saw blades with mechanically interchangeable cutting inserts, the Lennartz Vmax.



PHILOSOPHIE PHILOSOPHY



LENNARTZ konzentriert sich besonders auf die passgenaue und kundenorientierte Beratung, um das für Sie und Ihren Bedarfsfall optimale Sägeblatt zu fertigen. Eine intensive Kooperation mit Anwendern, Forschungsinstituten sowie Schneidstoff- und Sägemaschinenherstellern garantiert einen Informations- und Technologievorsprung für LENNARTZ und damit Hightech-Produkte für Sie als Anwender. Mit anwenderbezogenen Entwicklungen und richtungweisenden Innovationen in der Zerspanungstechnik wird LENNARTZ auch weiterhin Maßstäbe setzen, wie es auch die jüngsten Entwicklungen ECOmax und Vmax zeigen.

LENNARTZ is particularly focused on tailor-made and customer-oriented consulting in order to manufacture the best possible saw blade for your application. An intensive cooperation with users, research institutes as well as cutting material and saw machine manufacturers guarantees an information and technology advantage for LENNARTZ, and thus sophisticated high-tech products for you as the user. With application-focused developments and trend-setting innovations in the cutting field, LENNARTZ will continue to set standards, as recent developments like ECOmax and Vmax have demonstrated.

Die sprichwörtliche Qualität der Produkte und Serviceleistungen von LENNARTZ ist auf vier wesentliche Faktoren zurückzuführen:

1. die bis ins Detail ausgereifte Produktion auf hochmodernen Anlagen.
2. die strenge Fertigungskontrolle aller Produkte.
3. den großen Erfahrungsschatz und die hohe Qualifikation der auf internen Firmenseminaren geschulten Mitarbeiter.
4. den weltweit kundennahen Komplettservice unserer Zerspanungswerkzeuge.

The proverbial quality of the products and services offered by LENNARTZ is attributable to four major factors:

1. the production of state-of-the-art equipment which is sophisticated down to the last detail.
2. the strict manufacturing inspection of all the products.
3. the wealth of experience and high qualification of employees which were trained through internal company seminars.
4. the worldwide customer-oriented full-service for our cutting tools.

