

ECOmax

- ECOmax-*Alpha*
- ECOmax-*Beta*
- ECOmax-*Plus*
- ECOmax-*Sigma*
- ECOmax-*X*
- ECOmax-*Tube*
- ECOmax-*Scarf*
- ECOmax-*Multi*
- ECOmax-*NF*



HOCHLEISTUNGS-KREISSÄGEBLÄTTER FÜR ALLE GÄNGIGEN STATIONÄREN MASSENSCHNITT-KREISSÄGEMASCHINEN

**HIGH PERFORMANCE CIRCULAR SAW BLADES FOR ALL COMMON
STATIONARY MASS CUT CIRCULAR SAWING MACHINES**



■ ECOmax - Alpha

- Cermetbestückt
 - Zum Trennen von Vollmaterial aus niedrig- bis hochlegierten Stählen
 - Glatte Schnittflächen
-
- *Cermet-tipped*
 - *For the cutting of solid materials from low to high alloy steels*
 - *Smooth cutting surface*



■ ECOmax - Beta

- Cermetbestückt
 - Zum Trennen von Vollmaterial aus niedrig- bis hochlegierten Stählen
 - Hohe Standfläche
 - Optimierte Schneidengeometrie
-
- *Cermet-tipped*
 - *For the cutting of solid materials from low to high alloy steels*
 - *High contact surface*
 - *Optimized cutting edge geometry*



■ ECOmax - Plus

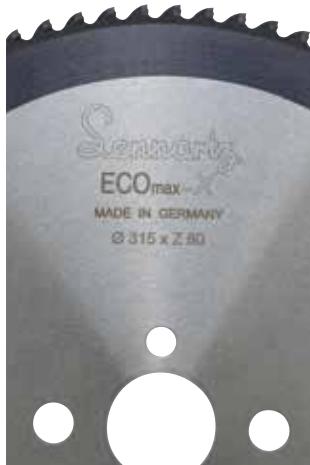
- Cermetbestückt
 - Zum Trennen von Vollmaterial aus niedrig- bis hochlegierten Stählen
 - Steigerung von Schnittleistung durch erhöhte Schnittparameter sowie Standfläche durch individuelle Beschichtung
-
- *Cermet-tipped*
 - *For the cutting of solid materials from low to high alloy steels*
 - *Increase of the cutting performance, thanks to increased cutting parameters, as well as through an individual coating*





■ ECOmax - Sigma

- Hartmetallbestückt
 - Für das Trennen von Vollmaterial kleinerer und größerer Durchmesser mit hoher Festigkeit = $>1100 \text{ N/mm}^2$
 - Steigerung von Schnittleistung durch erhöhte Schnittparameter sowie Standfläche durch individuelle Beschichtung
-
- Carbide-tipped
 - For the separation of solid material with smaller and larger diameters and a high strength = $>1100\text{N/mm}^2$
 - Increase in cutting performance, thanks to increased cutting parameters, as well as through an individual coating



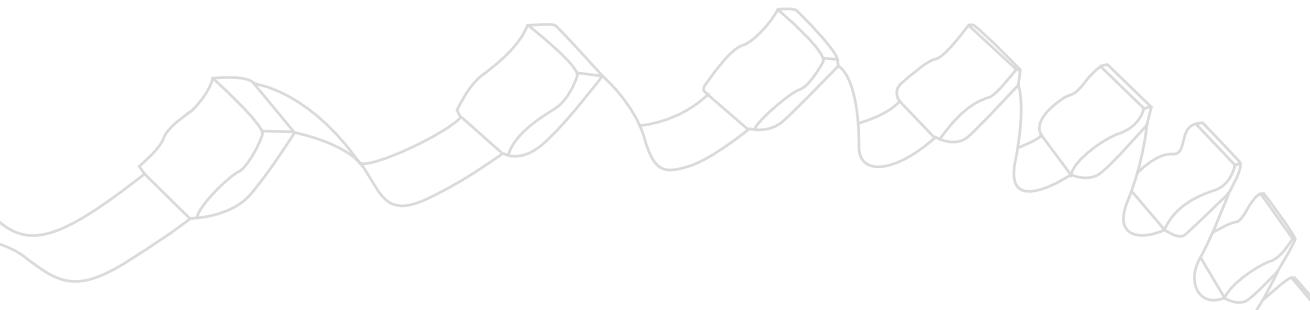
■ ECOmax - X

- Hartmetallbestückt
 - Für das Trennen von hochlegierten und rostfreien Stählen sowie Titan- und Nickel-Basis Legierungen
 - Minimaler Verschnitt
 - Individuell angepasste Beschichtungen
 - Wirtschaftliches Trennen durch hohe Standflächen
-
- Carbide-tipped
 - For the cutting of high-alloy and stainless steels, as well as titanium and nickel-based alloys
 - Minimal waste
 - Individually adapted coatings
 - Economic separation through high contact surfaces



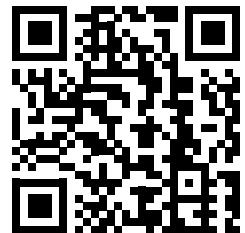
■ ECOmax - NF

- Hartmetallbestückt
 - Für das Trennen von Nichteisen-Metallen und Legierungen wie Aluminium, Kupfer, Messing sowie Bronze
 - Minimaler Verschnitt
 - Hohe Standfläche und glatte Schnittfläche
-
- Carbide-tipped
 - For the cutting of non-ferrous metals and alloys, such as aluminium, copper, brass and bronze
 - Minimal waste
 - High contact surface and smooth cutting surface



EINE AUSWAHL GEEIGNETER MASCHINENHERSTELLER FÜR ECOMAX-SÄGEBLÄTTER

A SELECTION OF SUITABLE SAWING MACHINE PRODUCERS FOR ECOMAX-SAW BLADES



Amada • Behringer/Eisele • Bewo • Everising • Exactcut • Ficep •
Itec Dualcut • Kaltenbach • Kasto • Kentai • Nishijima • RSA • Rattunde •
Sinico • SOCO • Tsune

STANDARDABMESSUNG / ECOMAX ALPHA, ECOMAX BETA, ECOMAX-PLUS STANDARD DIMENSIONS / ECOMAX ALPHA, ECOMAX BETA, ECOMAX-PLUS

Sägeblatt / Sawblade		Voll-Materialabmessung in mm / Solid-Material Dimension in mm																													
Durchmesser <i>Diameter</i> mm	Zähnezahl <i>No. of teeth</i>	0	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150
250	54																														
	60																														
	72																														
	80																														
285	60																														
	72																														
	80																														
	100																														
315	60																														
	72																														
	80																														
	100																														
360	60																														
	72																														
	80																														
	100																														
420 / 425	60																														
	72																														
	80																														
	100																														
460	50																														
	60																														
	80																														

Weitere Abmessungen und Zähnezahlen auf Anfrage.

Further dimensions upon request.



HOCHLEISTUNGS-KREISSÄGEBLÄTTER FÜR ALLE MITLAUFENDEN UND STATIONÄREN ROHR- UND PROFILSÄGEANLAGEN

HIGH PERFORMANCE CIRCULAR SAW BLADES FOR ALL FLYING AND STATIONARY CUT OFF SAWING MACHINES FOR TUBE AND PROFILE CUTTING



ECOmax - Tube

- Höchste Präzision für den gleichzeitigen Einsatz von 2 Sägeblättern (optional)
 - Hohe Schnittleistung und Standfläche durch Kombination aus individuellem Schneidstoff und Beschichtung
 - Gratärmer Schnitt und glatte Schnittfläche
 - Verkaufsfähige Oberflächengüte
- Highest precision for the simultaneous use of 2 saw blades (optional)*
- High cutting performance and contact surface through a combination of individual cutting materials and coatings*
- Burr-free cut and smooth cutting surface*
- Salable surface quality*



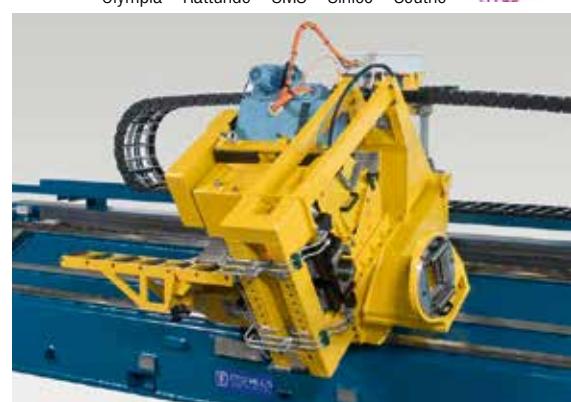
ECOmax - Scarf

- Höchste Präzision für den gleichzeitigen Einsatz von 2 Sägeblättern (optional)
 - Entwickelt und geeignet für das Trennen von Rohren und Profilen mit grober innenliegender Schweißnaht
 - Hohe Standfläche durch besondere Zahnform und Geometrie in Kombination mit Beschichtung
- Highest precision for the simultaneous use of 2 saw blades (optional)*
- Developed and suitable for the cutting of tubes and profiles with a rough internal welding seam*
- High contact surface through a special tooth form and geometry in combination with a coating*

EINE AUSWAHL VERSCHIEDENER DURCHMESSER AUS UNSEREM PRODUKTIONSPROGRAMM.

A SELECTION OF DIFFERENT DIAMETERS FROM OUR RANGE OF PRODUCTS.

Durchmesser Diameter mm	Cutting Width mm		Zähnezahl No. of teeth	Bohrung Bore	Eine Auswahl von mitlaufenden Kaltkreissägeanlagen mit einem oder zwei Sägeblättern im gleichzeitigen Einsatz <i>A selection of orbital cut off machines with one or two blades in use</i>
	Tube	Scarf			
315	2,8		80	40	Adda Fer • Dreistern • Mair • MTM • Oto Mills Olympia • Rattunde • SMS • Sinico • Seuthe
350	2,8		80 / 100 / 120	50	
360	2,8		80 / 100 / 120	55	
400	2,7		80 / 100 / 120	50	
450	2,8		100 / 110 / 130	50	
500	3,2	4,4	130 / 140	50 / 90	
550	3,6	4,4	130 / 140 / 150 / 170	90 / 140	
560	3,6	4,4	130 / 140 / 150 / 170	90 / 140	
600	3,6	4,4	130 / 150 / 160 / 170	90 / 140	
690	4,0	4,4	170 / 200	75	



Weitere Abmessungen und Zähnezahlen auf Anfrage.

Further dimensions upon request.



Foto: fotolia.de © md3d



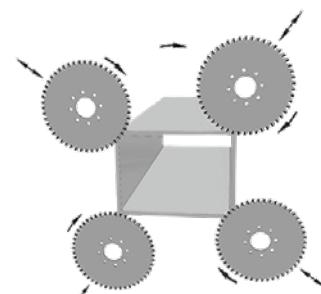
ECOmax - Multi

- Höchste Präzision für den gleichzeitigen Einsatz von bis zu 4 Sägeblättern im Rotationssägeverfahren von nahtlosen und geschweißten Rohren und Profilen
 - Hohe Schnittleistung und Standfläche durch Kombination aus individuellem Schneidstoff und Beschichtung
 - Gratärmer Schnitt und glatte Schnittfläche
- The highest precision for the simultaneous use of 4 saw blades (optional) in a rotational sawing process for seamless and welded tubes and sections*
- High cutting performance and contact surface through a combination of individual cutting materials and coatings*
- Burr-free cut and smooth cutting surface*

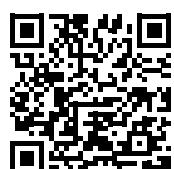
EINE AUSWAHL VERSCHIEDENER DURCHMESSER
AUS UNSEREM PRODUKTIONSPROGRAMM.

A SELECTION OF DIFFERENT DIAMETERS
FROM OUR RANGE OF PRODUCTS.

Durchmesser <i>Diameter</i> mm	Schnittbreite <i>Cutting Width</i> mm	Zähnezahl <i>No. of teeth</i>	Bohrung <i>Bore</i>	Eine Auswahl von Rotations-Kaltkreissägeanlagen <i>A selection of orbital cut off machines</i>
300	3,8	44	80	
300	3,8	50	80	Kusakabe • Linisinger • Nakata • Oto Mills • Olympia SMS • Adda Fer • MTM • Seuthe • Danieli
355	3,5	52	45	
355	3,5	64	45	
355	3,2	70	45	
355	3,2	90	45	
380	4,3	52	115	
380	4,3	64	115	
380	4,3	70	115	



Weitere Abmessungen und Zähnezahlen auf Anfrage.
Further dimensions upon request.



Werkstoffe & Technische Richtwerte / Schnittwertempfehlungen Material Grade & Technical Reference Values / Cutting Values		Einsatzempfehlungen Application Recommendation					
	Werkstoffgruppe Material Group	DIN	EC0max PLUS	EC0max SIGMA	EC0max NF	EC0max TUBE	EC0max SCARF
Gruppe 1 Group 1	Baustähle Structural steel	St 37 St 44 St 52					
Gruppe 2 Group 2	Vergütungs- und Nitrierstähle Quenched and tempered steels, nitriding steels	C15 C45 C60 42 CrMo 4 34 CrNiMo 6					
Gruppe 3 Group 3	Feder- und Wälzlagерstähle Spring and roller bearing steels		50 CrV 4 100 Cr 6				
Gruppe 4 Group 4	Nichtrostende Stähle Stainless steels	X 40 CrMoV 51 X 5 CrNiMo 17 12 2 X 20 Cr 13 X 2 CrNiMo 18 14 3					
Gruppe 5 Group 5	Vergütete Stähle Tempered steels	1000 - 1600 N/mm²					
Gruppe 6 Group 6	Grauguss Grey cast iron	EN-GJL-200-300 EN-GJS-400-15					
Gruppe 7 Group 7	Nahlos- und Schweißrohre Seamless and welded tubes	S335 FE510 34MnB5 ≤ 1600 N/mm² API					
Gruppe 8 Group 8	Rohre und Profile mit innenliegig, geschabier Schweißnaht Tube and profiles with internal scarf	S355 FE510 34MnB5 ≤ 1600 N/mm² API					
Gruppe 9 Group 9	Aluminium Guss und Knetlegierungen Aluminum cast and wrought alloy	≤ 500 N/mm²					
Gruppe 10 Group 10	Kupfer, Kupferlegierungen Copper, copper alloys	≤ 400 N/mm²					
Gruppe 11 Group 11	Messing, kurz- und langspanend Brass, short and long swarf	≤ 600 N/mm²					
Gruppe 12 Group 12	Bronze Bronze	≤ 850 N/mm²					

Einsatzempfehlungen
Application Recommendation

EC0max
MULTI

EC0max
SCARF

EC0max
TUBE

EC0max
SIGMA

EC0max
PLUS

EC0max
NF

EC0max
X

EC0max
St 44

EC0max
St 37

EC0max
St 52

EC0max
MULTI

EC0max
SCARF

EC0max
TUBE

EC0max
SIGMA

EC0max
PLUS

EC0max
NF

EC0max
X

EC0max
MULTI

EC0max
SCARF

EC0max
TUBE

EC0max
SIGMA

EC0max
PLUS

EC0max
NF

EC0max
X

EC0max
MULTI

EC0max
SCARF

EC0max
TUBE

EC0max
SIGMA

EC0max
PLUS

EC0max
NF

EC0max
X

EC0max
MULTI

EC0max
SCARF

EC0max
TUBE

EC0max
SIGMA

EC0max
PLUS

EC0max
NF

EC0max
X

EC0max
MULTI

EC0max
SCARF

EC0max
TUBE

EC0max
SIGMA

EC0max
PLUS

EC0max
NF

EC0max
X

EC0max
MULTI

EC0max
SCARF

EC0max
TUBE

EC0max
SIGMA

EC0max
PLUS

EC0max
NF

EC0max
X

Geeignet / suitable

Bedingt geeignet / not suitable

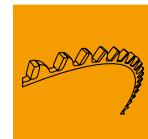
GEBR. LENNARTZ GMBH & CO. KG

Hohenhagener Str. 46 · D-42855 Remscheid

P.O.-Box 11 04 69 · D-42864 Remscheid

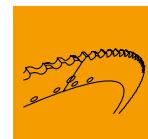
Fon: +49 (0) 21 91 / 99 60-0 · Fax: +49 (0) 21 91 / 99 60-60

Email: info@lennartz.de · www.lennartz.de



Hartmetallbestückte Kreissägeblätter bis 2230 mm Durchmesser zur Stahl- und NE-Metallbearbeitung

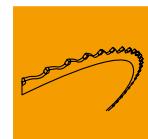
Carbide Tipped Circular Saw Blades up to 2230 mm diameter for cutting steel and non-ferrous metals



Segment-Kaltkreissägeblätter von 250 bis 1610 mm Durchmesser

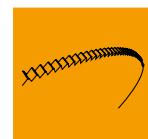
Segmental Circular Cold Saw Blades

from 250 to 1610 mm diameter



ECOmax – Hochleistungskreissägeblätter für das Sägen von Stahl und NE-Metallen

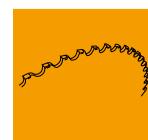
ECOmax – High-performance Circular Saw Blades for cutting steel and non-ferrous metals



Warm- und Trennkreissägeblätter bis 2500 mm Durchmesser

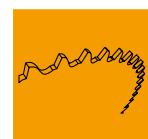
Hot and Friction Circular Saw Blades

up to 2500 mm diameter



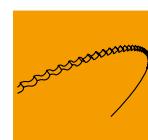
Vmax – Wechselplattenwerkzeug

Vmax – Blade with interchangeable carbide tips



Stammböller für Segment-Kaltkreissägeblätter, Hartmetallbestückte Kreissägeblätter und Diamantkreissägeblätter

Saw Bodies for Segmental Circular Cold Saw Blades, Carbide Tipped Circular Saw Blades and Diamond Circular Saw Blades



HSS Metallkreissägeblätter in allen Abmessungen

HSS Metal Circular Saw Blades in all sizes



Sägebänder zur Metallbearbeitung

Band Saw Blades for cutting metals



Kreissägemaschinen

Circular Sawing Machines

GEBR. LENNARTZ SERVICE- GESELLSCHAFT MBH

Untertürkheimer Str. 31 · D-66117 Saarbrücken

Fon: +49 (0) 6 81 / 5 20 53 · Fax: +49 (0) 6 81 / 5 10 66

Email: infosb@lennartz.de

LENNARTZ SAW (ANHUI) CO., LTD

No. 3 Shinan Road, Hi-Tech Zone, Hefei,

Anhui Province, 230088, P.R. China

Fon: +86 (0) 551-65841036 · Fax: +86 (0) 551-65841036

www.lennartz.cn

HEINEMANN SAW COMPANY

2017 Navarre Road, S.W. · 44706 Canton, Ohio (USA)

Fon: +1 (0) 330-456-47 21 · Fax: +1 (0) 330-456-03 18

www.heinemannsaw.com

MUMMENHOFF TECHNOLOGIE GMBH

Hohenhagener Str. 46 · D-42855 Remscheid

Fon: +49 (0) 21 91 / 78202 0 · Fax: +49 (0) 21 91 / 78202 - 22

www.mumtec.de



Zertifikat

gem. DIN ISO 9001

Certification

according to DIN EN ISO 9001



Lennartz
since 1896